CLIPS

＊RoHS表記は型番で色分け

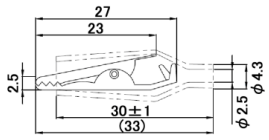
RoHS2 対応品　RoHS 対応品

T.SIN

C-101-□ シールドクリップ（小）

金具のみ：C-151

□：R・B・G・Y・W・BL

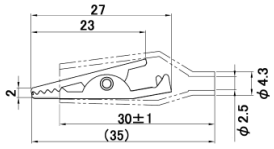


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

C-101-1-□ シールドクリップ（小）

金具のみ：C-151-1

□：R・B・G・Y・W・BL

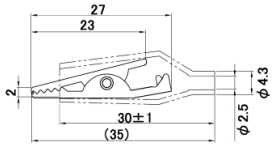


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

C-101-5-□ シールドクリップ（小）

金具のみ：C-151-5

□：R・B・G・Y・W・BL

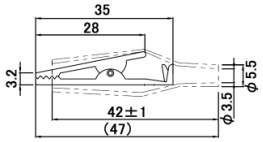


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

C-102-□ シールドクリップ（中）

金具のみ：C-152

□：R・B・G・Y・W・BL

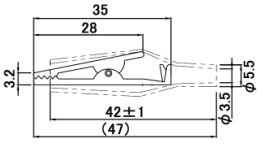


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①

C-102-1-□ シールドクリップ（中）

金具のみ：C-152-1

□：R・B・G・Y・W・BL

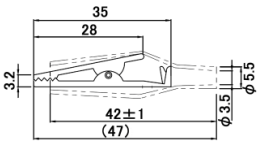


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①

C-102-5-□ シールドクリップ（中）

金具のみ：C-152-5

□：R・B・G・Y・W・BL

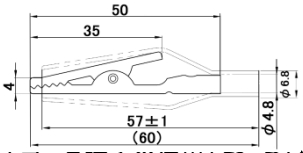


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①

C-108-□ シールドクリップ（大）

金具のみ：C-160

□：R・B・G・Y・W・BL



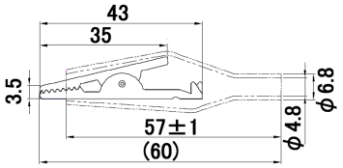
＊特徴：クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A

C-103-□ シールドクリップ（大）新型

金具のみ：C-157

□：R・B・G・Y・W・BL

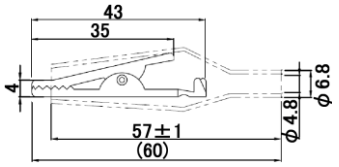


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

C-103-1-□ シールドクリップ（大）

金具のみ：C-157-1

□：R・B・G・Y・W・BL

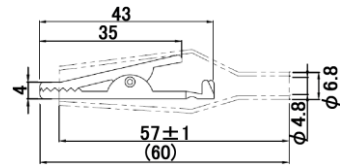


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

C-103-5-□ シールドクリップ（大）

金具のみ：C-157-5

□：R・B・G・Y・W・BL

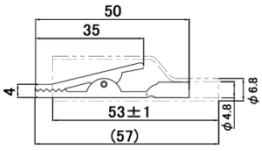


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

C-104-□ アダプタークリップ

金具のみ：C-160

□：R・B



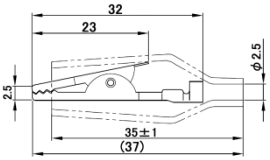
＊特徴：クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A

C-106-1A-□ 圧着式シールドクリップ（小）

金具のみ：C-169-1

□：R・B・G・Y・W・BL

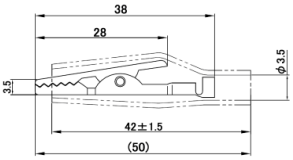


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	圧着③

C-107-1-□ 圧着式シールドクリップ（中）

金具のみ：C-170-1

□：R・B・G・Y・W・BL

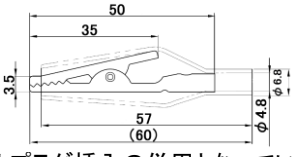


材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	圧着③

C-108-4-□ シールドクリップ（大）

金具のみ：C-160-4

□：R・B・G・Y・W・BL



＊特徴：クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています

材質	カバー	最大開口	定格
ステンレス	PVC	8mm	100V 3A

R=● B=● G=● Y=● W=○ BL=●

絶縁部：●絶縁耐圧AC500V～2000V 1分以上　●絶縁抵抗DC500V 100MΩ以上

●詳しい仕様につきましては、別途お問い合わせください。

CLIPS

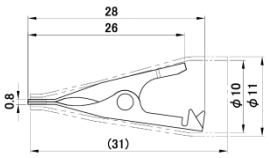
＊RoHS表記は型番で色分け

RoHS2 対応品　RoHS 対応品

C-105-□ クチサキクリップ

金具のみ：C-159

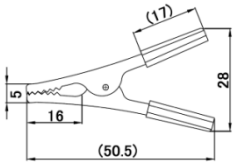
□：R・B



材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
銅	ニッケル	PVC	13mm	100V 1A	半田付け①

C-114-□ ワニグチクリップ（大）

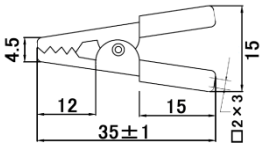
□：R・B



材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	ABS	13mm	100V 3A	半田付け②

C-116-□/ C-153(金具のみ) ワニグチクリップ（小）

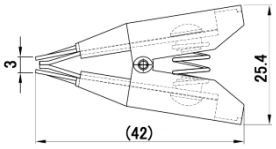
□：R・B



材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PE	4mm	100V 1A	半田付け①

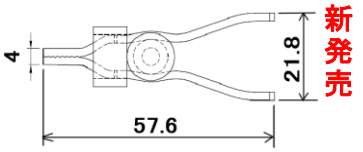
C-117-B ケルビンクリップ

色：Bのみ



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金メッキ	ナイロン	9mm	10A	M3ネジどめ①

C-118 ケルビンクリップ

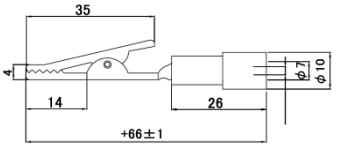


新発売

材質	メッキ	先端樹脂	最大開口	定格	加工方法
銀	金メッキ	シリコン	12mm	10A	半田付け

C-121-□ テスタービン用アダプタークリップ

□：R・B

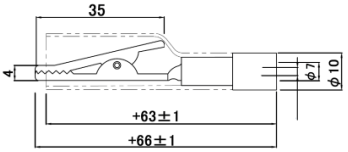


＊特徴：後端はテスタービン受口となっています

材質	メッキ	キャップ	最大開口
鉄	ニッケル	PE	8mm

C-123-□ テスタービン用アダプタークリップ

□：R・B

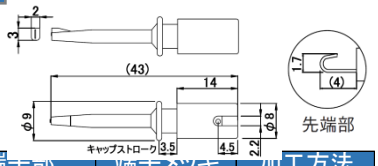


＊特徴：後端はテスタービン受口となっています

材質	メッキ	カバー	キャップ	最大開口
鉄	ニッケル	PVC	PE	8mm

C-124-□/ C-124-5-□ ICクリップ（小）

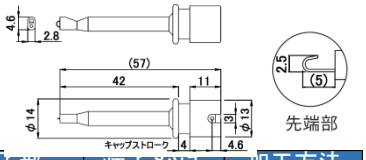
□：R・B・G・Y・W・BL



品番	本体	端子部	端子メッキ	加工方法
C-124	6ナイロン	りん青銅	–	半田付け③
C-124-5	6ナイロン	りん青銅	金	半田付け③

C-125-□/ C-125-5-□ ICクリップ（大）

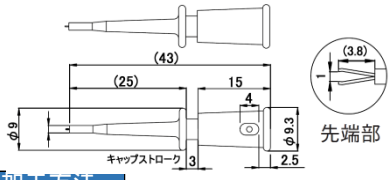
□：R・B・G・Y・W・BL



品番	本体	端子部	端子メッキ	加工方法
C-125	6ナイロン	りん青銅	–	半田付け③
C-125-5	6ナイロン	りん青銅	金	半田付け③

C-126-□ マイクロICクリップ

□：R・B・G・Y・W・BL・GR



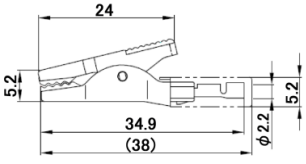
本体	端子部	加工方法
6ナイロン	りん青銅	半田付け③

C-201A-□ / C-201A-□(W) モールドクリップ（小）

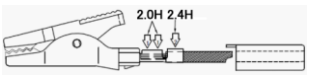
□：R・B・G・Y・W・BL

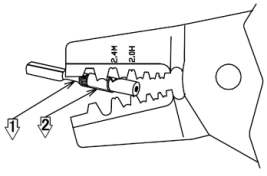
A＝黒キャップ

(W)＝白キャップ

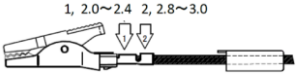


圧着①





圧着②



推奨工具：ホーザン社製　P-706/707

C-201A-□/(W)：□＝R・B・G・Y・W・BL単色6個入　C-201A-R3B3/(W) R・B各3個 計6個入
C-201A-6C/(W)：R・B・G・Y・W・BL各色1個計6個入

品番	材質	メッキ	絶縁本体	絶縁キャップ	最大開口	定格	加工方法
C-201A-□	鉄	スズ	6ナイロン	ABS（黒）	5.3mm	100V 0.5A	圧着①
C-201A-□(W)	鉄	スズ	6ナイロン	ABS（白）	5.3mm	100V 0.5A	圧着①

R3B3　6C　単色

＊テイシンヘッターパック入写真

絶縁部：●絶縁耐圧AC500～2000V 1分以上　●絶縁抵抗DC500V 100MΩ以上

●詳しい仕様につきましては、別途お問い合わせください。

R=●　B=●　G=●　Y=●　W=○　BL=●　GR=●

CLIPS

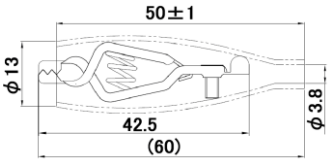
＊RoHS表記は型番で色分け

RoHS2 対応品　RoHS 対応品

T.SIN

C-501S-□ バッテリークリップ

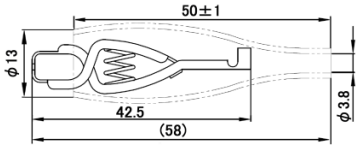
□:R・B・G



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	8mm	5A	M3ネジどめ①

C-501-1-□ バッテリークリップ

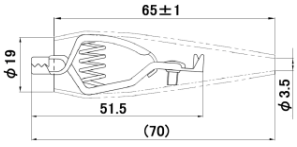
□:R・B・G



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6.5mm	5A	半田付け

C-511S-□ バッテリークリップ(新型)

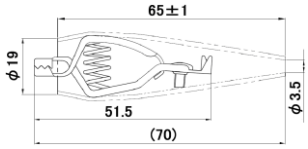
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	10mm	10A	UNCNo,6ネジどめ①

C-511S-2-□ バッテリークリップ(新型)

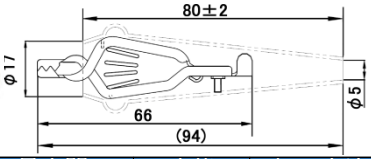
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
銅	ニッケル	PVC	10mm	10A	UNCNo,6ネジどめ①

C-521S-□ バッテリークリップ

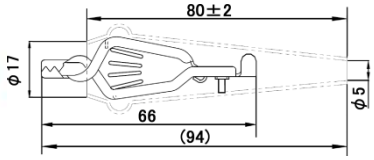
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	15mm	20A	M3.5ネジどめ①

C-521S-1-□ バッテリークリップ

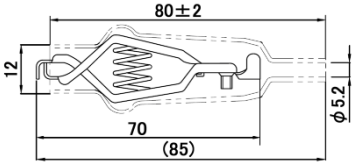
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	15mm	20A	M3.5ネジどめ①

C-531S-□ バッテリークリップ

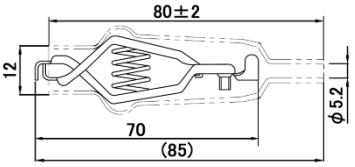
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	15mm	30A	M3.5ネジどめ①

C-531S-1-□ バッテリークリップ

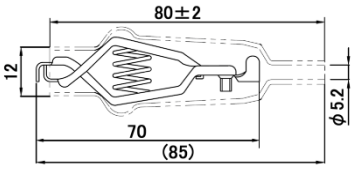
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	15mm	30A	M3.5ネジどめ①

C-531S-4-□ バッテリークリップ

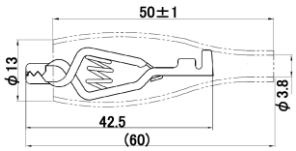
□:R・B



材質	処理	カバー	最大開口	定格	加工方法
ステン	脱脂	PVC	15mm	30A	M4ネジどめ①

C-551-1-□ バッテリークリップ (新型)

□:R・B・G

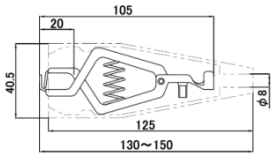


推奨工具:ホーザン社製　P-707　芯線:3.5　被覆:4.2

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6.5mm	5A	圧着 ③

C-612S-□ バッテリークリップ

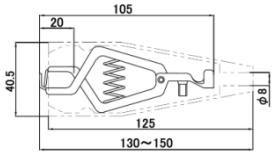
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	エラストマー	23mm	50A	M5ネジどめ①

C-612S-1-□ バッテリークリップ

□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	エラストマー	23mm	50A	M5ネジどめ①

R=● B=● G=●

絶縁部:●絶縁耐圧AC2000V 1分以上　●絶縁抵抗DC500V 100MΩ以上
●詳しい仕様につきましては、別途お問い合わせください。

CLIPS

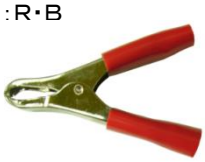
＊RoHS表記は型番で色分け

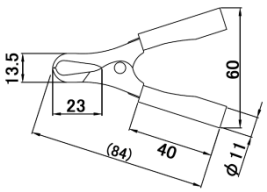
RoHS2 対応品　RoHS 対応品

T.SIN

C-631-□ ヒッポークリップ

□:R・B

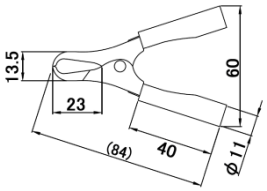




材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

C-631-1-□ ヒッポークリップ

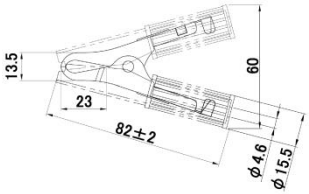
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

C-632-□ ヒッポークリップ

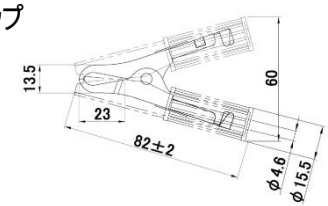
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

C-632-1-□ ヒッポークリップ

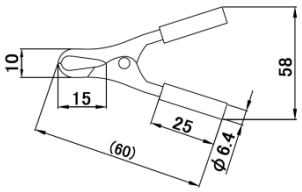
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

C-661-□ ヒッポークリップ

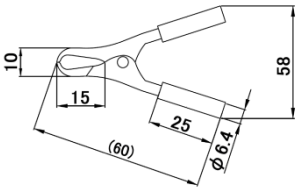
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	20mm	10A	半田付け④

C-661-1-□ ヒッポークリップ

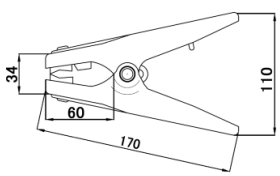
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	20mm	10A	半田付け④

C-651-□ ヒッポークリップ

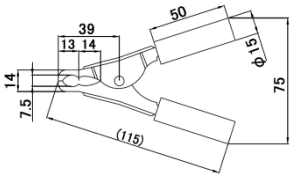
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	銅	ABS	60mm	100A	半田付け

C-681-□ ヒッポークリップ

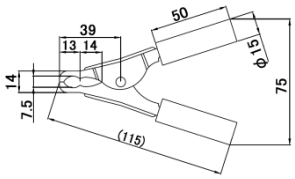
□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	25mm	50A	半田付け⑤

C-681-1-□ ヒッポークリップ

□:R・B



材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	25mm	50A	半田付け⑤

加工方法

基本:ケーブルを先にカシメて固定してから半田加工

半田付け①

裏側で半田

半田付け⑤

芯線部をブリッジ部で半田

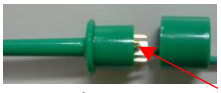
半田付け②

芯線部をブリッジ部で半田

ネジどめ①

推奨:丸端子を使用

半田付け③



キャップ側からケーブルを
通し端子の裏側で半田

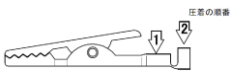
ネジに芯線を巻きつける

⚠ ネジは強く締め付けると、メスネジがなめてしまいますので、適度に。
電動ドライバーの使用NG

半田付け④

裏側から半田

圧着③



圧着用工具でカシメる

⑥ C-651加工方法

＜正規＞

①

長い側の端子を取り外す

②

ケーブルをバネ部の間を通し
端子部に半田付けする
＊予熱が伝わりにくいので大きめの
半田コテを使用してください。

③

ネジをはめて完成

＊バネがかなり強いので、加工には十分気を付けてください。

＜裏技＞

②-1　M6の圧着端子を加工
（専用の工具が必要）
＊通常のペンチでは圧着加工NG

②-2　M6×20位のネジとナットを準備
ボルトを裏側からはめる

③-1　表側からナットを締めて完成

絶縁部:●絶縁耐圧AC2000V 1分以上　●絶縁抵抗DC500V 100MΩ以上
●詳しい仕様につきましては、別途お問い合わせください。

R=●　B=●

CLIPS

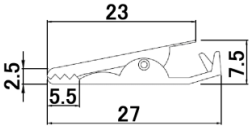
＊RoHS表記は型番で色分け

RoHS2 対応品　RoHS 対応品

T.SIN

C-151

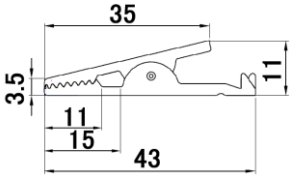
カバー付：C-101



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	6mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

C-157　（新型）

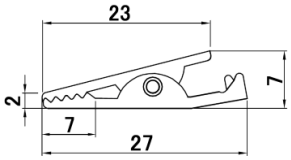
カバー付：C-103



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

C-151-1

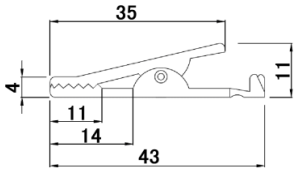
カバー付：C-101-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

C-157-1

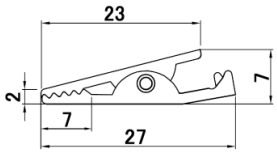
カバー付：C-103-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

C-151-5

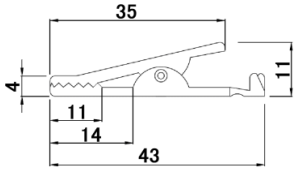
カバー付：C-101-5



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	8mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

C-157-5

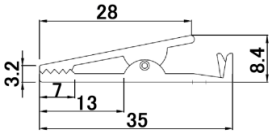
カバー付：C-103-5



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

C-152

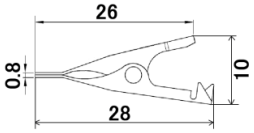
カバー付：C-102



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	6mm	3mm	100V 1A	半田付け

C-159

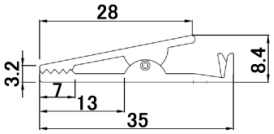
カバー付：C-105



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
銅	ニッケル	7mm	1.7mm	100V 1A	半田付け

C-152-1

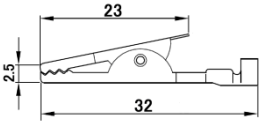
カバー付：C-102-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6mm	3mm	100V 2A	半田付け

C-169-1

カバー付：C-106-1A

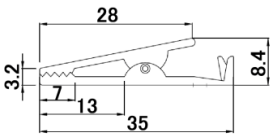


推奨工具：ホーザン社製　P-706・P-707
芯線：1.7　被覆：2.4H

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	2.2mm	100V 1A	圧着

C-152-5

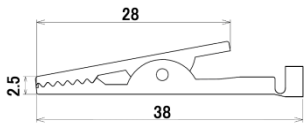
カバー付：C-102-5



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	6mm	3mm	100V 2A	半田付け

C-170-1

カバー付：C-107



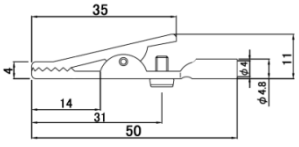
推奨工具：ホーザン社製　P-706・P-707
芯線：2.0　被覆：2.4H

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6mm	2.5mm	100V 2A	圧着

C-160□/ C-160S(ネジ付)

S：ネジ付

カバー付：C-104,C-108

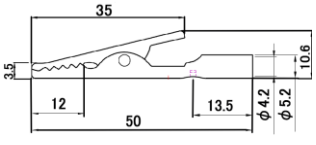


＊特徴：後端はバナナプラグ受口にもなります

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

C-160-4

カバー付：C-108-4



＊特徴：後端はバナナプラグ受口にもなります

材質	最大開口	歯巾	定格	加工方法
ステンレス	6mm	2.5mm	100V 3A	半田付け

●詳しい仕様につきましては、別途お問い合わせください。

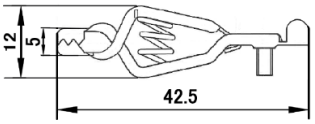
CLIPS

＊RoHS表記は型番で色分け

RoHS2 対応品　RoHS 対応品

C-500S

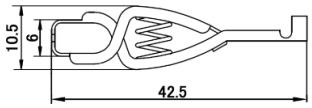
カバー付：C-501S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	9mm	8mm	5A	M3ネジどめ①

C-500-1

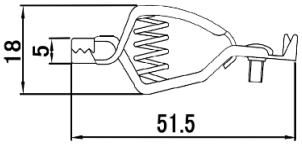
カバー付：C-501-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6.5mm	8.6mm	5A	半田付け

C-510S　（新型）

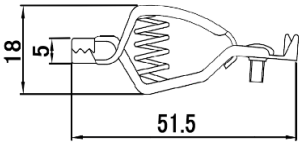
カバー付：C-511S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	12mm	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

C-510S-2　（新型）

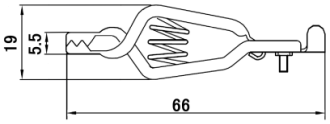
カバー付：C-511S-2



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
銅	ニッケル	12mm	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

C-520S

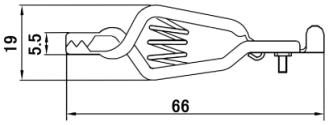
カバー付：C-521S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	15mm	13.5mm	20A	M3.5ネジどめ①

C-520S-1

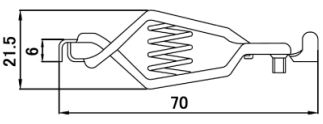
カバー付：C-521S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	15mm	13.5mm	20A	M3.5ネジどめ①

C-530S

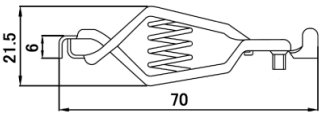
カバー付：C-531S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	15mm	14mm	30A	M3.5ネジどめ①

C-530S-1

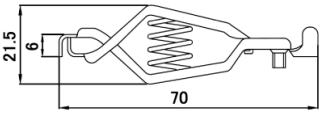
カバー付：C-531S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	15mm	14mm	30A	M3.5ネジどめ①

C-530S-4

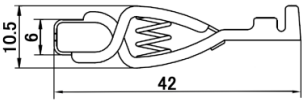
カバー付：C-531S-4



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
ステン	脱脂	15mm	14mm	30A	M4ネジどめ①

C-550-1

カバー付：C-551-1

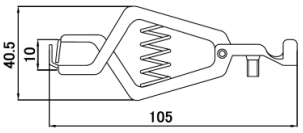


推奨工具：ホーザン社製　P-707　芯線：3.5　被覆：4.2

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6.5mm	8.6mm	5A	圧着 ③

C-610S

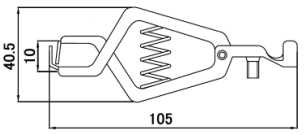
カバー付：C-612S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	23mm	19mm	50A	M5ネジどめ①

C-610S-1

カバー付：C-612S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	23mm	19mm	50A	M5ネジどめ①

●詳しい仕様につきましては、別途お問い合わせください。