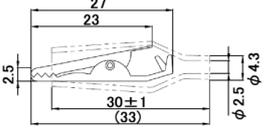
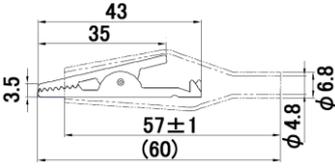


C-101-□ シールドクリップ(小) 金具のみ:C-151
□:R・B・G・Y・W・BL

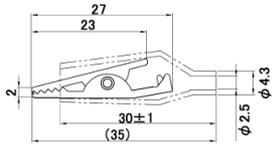
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

C-103-□ シールドクリップ(大) 新型 金具のみ:C-157
□:R・B・G・Y・W・BL

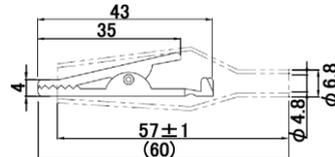
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

C-101-1-□ シールドクリップ(小) 金具のみ:C-151-1
□:R・B・G・Y・W・BL

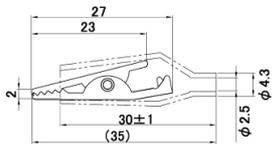
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

C-103-1-□ シールドクリップ(大) 金具のみ:C-157-1
□:R・B・G・Y・W・BL

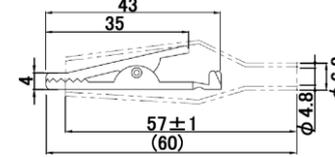
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

C-101-5-□ シールドクリップ(小) 金具のみ:C-151-5
□:R・B・G・Y・W・BL

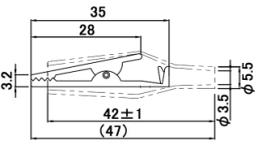
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

C-103-5-□ シールドクリップ(大) 金具のみ:C-157-5
□:R・B・G・Y・W・BL

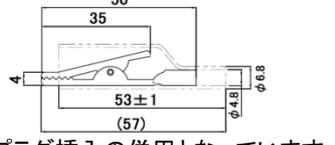
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

C-102-□ シールドクリップ(中) 金具のみ:C-152
□:R・B・G・Y・W・BL

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①

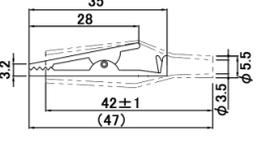
C-104-□ アダプタークリップ 金具のみ:C-160
□:R・B

*特徴:クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています

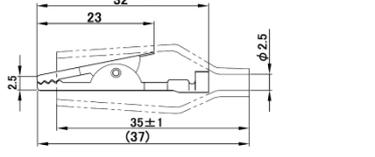
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A

C-102-1-□ シールドクリップ(中) 金具のみ:C-152-1
□:R・B・G・Y・W・BL

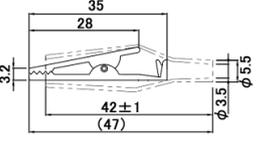
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①

C-106-1A-□ 圧着式シールドクリップ(小) 金具のみ:C-169-1
□:R・B・G・Y・W・BL

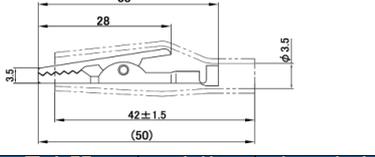
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	圧着③

C-102-5-□ シールドクリップ(中) 金具のみ:C-152-5
□:R・B・G・Y・W・BL

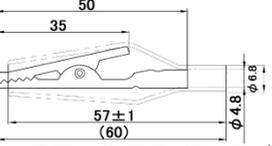
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①

C-107-1-□ 圧着式シールドクリップ(中) 金具のみ:C-170-1
□:R・B・G・Y・W・BL

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	圧着③

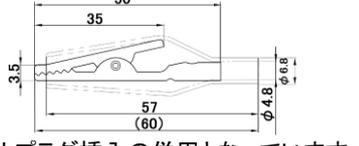
C-108-□ シールドクリップ(大) 金具のみ:C-160
□:R・B・G・Y・W・BL

*特徴:クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A

C-108-4-□ シールドクリップ(大) 金具のみ:C-160-4
□:R・B・G・Y・W・BL

*特徴:クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格
ステンレス	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A

C-105-□ クチサキクリップ 金具のみ:C-159
□:R・B

材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
銅	ニッケル	PVC	13mm	100V 1A	半田付け①

C-121-□ テスターピン用アダプタークリップ
□:R・B

*特徴:後端はテスターピン受口となっています

材質	メッキ	キャップ	最大開口
鉄	ニッケル	PE	8mm

C-114-□ ワニグチクリップ(大)
□:R・B

材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	ABS	13mm	100V 3A	半田付け②

C-123-□ テスターピン用アダプタークリップ
□:R・B

*特徴:後端はテスターピン受口となっています

材質	メッキ	カバー	キャップ	最大開口
鉄	ニッケル	PVC	PE	8mm

C-116-□/ C-153(金具のみ) ワニグチクリップ(小)
□:R・B

材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PE	4mm	100V 1A	半田付け①

C-124-□/ C-124-5-□ ICクリップ(小)
□:R・B・G・Y・W・BL

品番	本体	端子部	端子メッキ	加工方法
C-124	6ナイロン	りん青銅	-	半田付け③
C-124-5	6ナイロン	りん青銅	金	半田付け③

C-117-B ケルビンクリップ
色:Bのみ

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金メッキ	ナイロン	9mm	10A	M3ネジどめ①

C-125-□/ C-125-5-□ ICクリップ(大)
□:R・B・G・Y・W・BL

品番	本体	端子部	端子メッキ	加工方法
C-125	6ナイロン	りん青銅	-	半田付け③
C-125-5	6ナイロン	りん青銅	金	半田付け③

C-118 ケルビンクリップ

新発売

材質	メッキ	先端樹脂	最大開口	定格	加工方法
銀	金メッキ	シリコン	12mm	10A	半田付け

C-126-□ マイクロICクリップ
□:R・B・G・Y・W・BL・GR

本体	端子部	加工方法
6ナイロン	りん青銅	半田付け③

C-201A-□ / C-201A-□(W) モールドクリップ(小)
□:R・B・G・Y・W・BL

A=黒キャップ
(W)=白キャップ

C-201A-□/(W): □=R・B・G・Y・W・BL単色6個入 C-201A-R3B3/(W) R・B各3個 計6個入
C-201A-6C/(W): R・B・G・Y・W・BL各色1個計6個入

品番	材質	メッキ	絶縁本体	絶縁キャップ	最大開口	定格	加工方法
C-201A-□	鉄	スズ	6ナイロン	ABS(黒)	5.3mm	100V 0.5A	圧着①
C-201A-□(W)	鉄	スズ	6ナイロン	ABS(白)	5.3mm	100V 0.5A	圧着①

圧着①

圧着②

推奨工具:ホーザン社製 P-706/707

R3B3 6C 単色
* テイシンヘッターパック入写真

C-501S-□ バッテリークリップ
□:R・B・G

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	8mm	5A	M3ネジどめ①

C-531S-1-□ バッテリークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	15mm	30A	M3.5ネジどめ①

C-501-1-□ バッテリークリップ
□:R・B・G

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6.5mm	5A	半田付け

C-531S-4-□ バッテリークリップ
□:R・B

材質	処理	カバー	最大開口	定格	加工方法
ステン	脱脂	PVC	15mm	30A	M4ネジどめ①

C-511S-□ バッテリークリップ(新型)
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

C-551-1-□ バッテリークリップ(新型)
□:R・B・G

推奨工具: ホーザン社製 P-707 芯線:3.5 被覆:4.2

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6.5mm	5A	圧着③

C-511S-2-□ バッテリークリップ(新型)
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

C-612S-□ バッテリークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	エラストマー	23mm	50A	M5ネジどめ①

C-521S-□ バッテリークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	15mm	20A	M3.5ネジどめ①

C-612S-1-□ バッテリークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	エラストマー	23mm	50A	M5ネジどめ①

C-521S-1-□ バッテリークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	15mm	20A	M3.5ネジどめ①

C-531S-□ バッテリークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	15mm	30A	M3.5ネジどめ①

絶縁部: ●絶縁耐圧AC2000V 1分以上 ●絶縁抵抗DC500V 100MΩ以上
●詳しい仕様につきましては、別途お問い合わせください。

C-631-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

C-681-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	25mm	50A	半田付け⑤

C-631-1-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

C-681-1-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	25mm	50A	半田付け⑤

C-632-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

C-632-1-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

C-661-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	20mm	10A	半田付け④

C-661-1-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	20mm	10A	半田付け④

C-651-□ ヒッポークリップ
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	銅	ABS	60mm	100A	半田付け

加工方法 基本: ケーブルを先にカシメて固定してから半田加工

半田付け① 裏側で半田
半田付け② 芯線部をブリッジ部で半田

半田付け③ キャップ側からケーブルを通し端子の裏側で半田

半田付け④ 裏側から半田

半田付け⑤ 芯線部をブリッジ部で半田

半田付け⑥ C-651加工方法

ネジどめ① 推奨: 丸端子を使用

ネジに芯線を巻きつける

圧着③ 圧着用工具でカシメる

⚠️ ネジは強く締め付けると、メスネジがなめてしまいますので、適度に。電動ドライバーの使用NG

<正規>

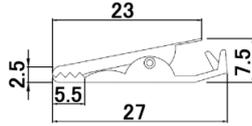
- 長い側の端子を取り外す
- ケーブルをバネ部の間を通し端子部に半田付ける
* 予熱が伝わりにくいので大きめの半田コテを使用してください。
- ネジをはめて完成
* バネがかなり強いので、加工には十分気を付けてください。

<裏技>

- ②-1 M6の圧着端子を加工 (専用の工具が必要)
* 通常のペンチでは圧着加工NG
- ②-2 M6×20位のネジとナットを準備
ボルトを裏側からはめる
- ③-1 表側からナットを締めて完成

C-151

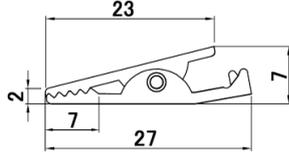
カバー付: C-101



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	6mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

C-151-1

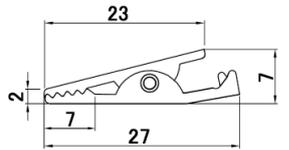
カバー付: C-101-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

C-151-5

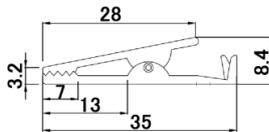
カバー付: C-101-5



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	8mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

C-152

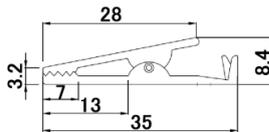
カバー付: C-102



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	6mm	3mm	100V 1A	半田付け

C-152-1

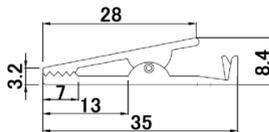
カバー付: C-102-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6mm	3mm	100V 2A	半田付け

C-152-5

カバー付: C-102-5

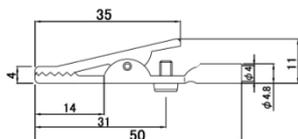


材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	6mm	3mm	100V 2A	半田付け

C-160□/ C-160S(ネジ付)

S: ネジ付

カバー付: C-104, C-108



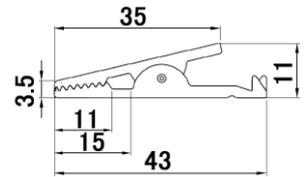
*特徴: 後端はバナナプラグ受口にもなります

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

C-157

(新型)

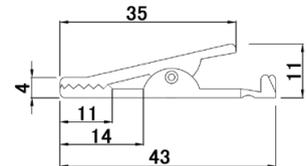
カバー付: C-103



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

C-157-1

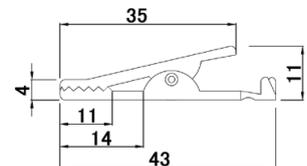
カバー付: C-103-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

C-157-5

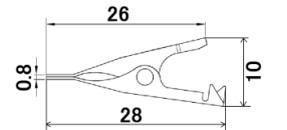
カバー付: C-103-5



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

C-159

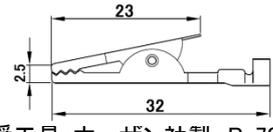
カバー付: C-105



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
銅	ニッケル	7mm	1.7mm	100V 1A	半田付け

C-169-1

カバー付: C-106-1A

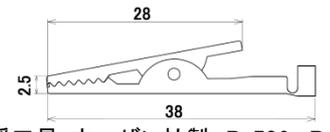


推奨工具: ホーザン社製 P-706・P-707
芯線: 1.7 被覆: 2.4H

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	2.2mm	100V 1A	圧着

C-170-1

カバー付: C-107

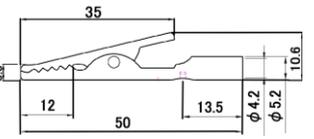


推奨工具: ホーザン社製 P-706・P-707
芯線: 2.0 被覆: 2.4H

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6mm	2.5mm	100V 2A	圧着

C-160-4

カバー付: C-108-4



*特徴: 後端はバナナプラグ受口にもなります

材質	最大開口	歯巾	定格	加工方法
ステンレス	6mm	2.5mm	100V 3A	半田付け

C-500S

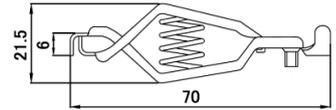
カバー付: C-501S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	9mm	8mm	5A	M3ネジどめ①

C-530S-1

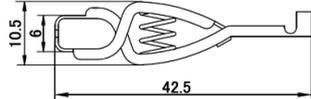
カバー付: C-531S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	15mm	14mm	30A	M3.5ネジどめ①

C-500-1

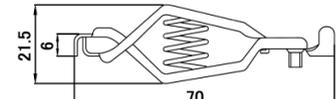
カバー付: C-501-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6.5mm	8.6mm	5A	半田付け

C-530S-4

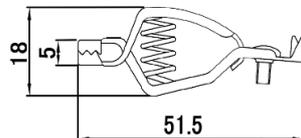
カバー付: C-531S-4



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
ステン	脱脂	15mm	14mm	30A	M4ネジどめ①

C-510S (新型)

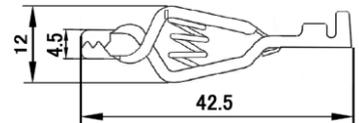
カバー付: C-511S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	12mm	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

C-550-1 (新型)

カバー付: C-551-1

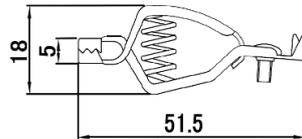


推奨工具: ホーザン社製 P-707 芯線: 3.5 被覆: 4.2

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6.5mm	8.6mm	5A	圧着③

C-510S-2 (新型)

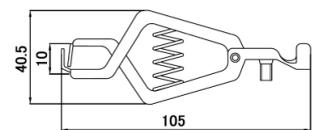
カバー付: C-511S-2



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	12mm	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

C-610S

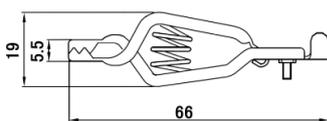
カバー付: C-612S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	23mm	19mm	50A	M5ネジどめ①

C-520S

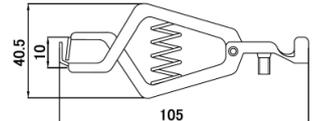
カバー付: C-521S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	15mm	13.5mm	20A	M3.5ネジどめ①

C-610S-1

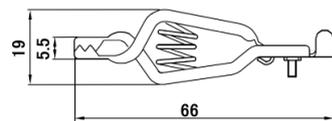
カバー付: C-612S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	23mm	19mm	50A	M5ネジどめ①

C-520S-1

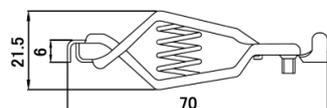
カバー付: C-521S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	15mm	13.5mm	20A	M3.5ネジどめ①

C-530S

カバー付: C-531S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	15mm	14mm	30A	M3.5ネジどめ①