
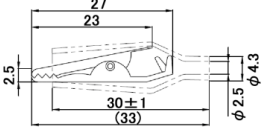

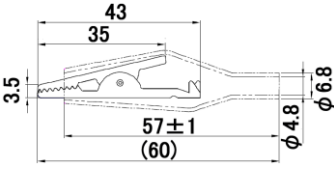


**C-101-□** シールドクリップ(小) 金具のみ:C-151  
□:R・B・G・Y・W・BL


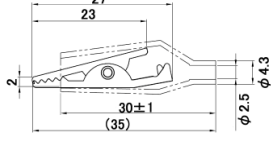
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

**C-103-□** シールドクリップ(大) 新型 金具のみ:C-157  
□:R・B・G・Y・W・BL


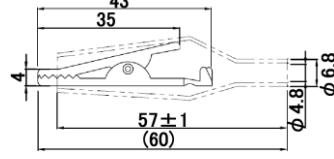
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

**C-101-1-□** シールドクリップ(小) 金具のみ:C-151-1  
□:R・B・G・Y・W・BL


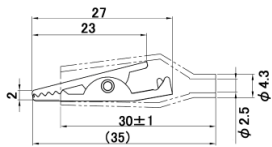
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

**C-103-1-□** シールドクリップ(大) 金具のみ:C-157-1  
□:R・B・G・Y・W・BL


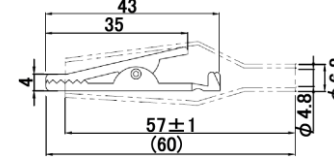
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

**C-101-5-□** シールドクリップ(小) 金具のみ:C-151-5  
□:R・B・G・Y・W・BL


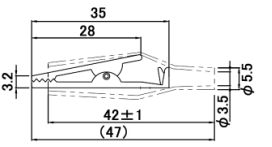
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	6mm	100V 1A	半田付け①

**C-103-5-□** シールドクリップ(大) 金具のみ:C-157-5  
□:R・B・G・Y・W・BL


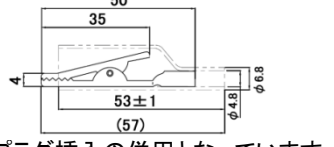
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	8mm	100V 3A	半田付け②

**C-102-□** シールドクリップ(中) 金具のみ:C-152  
□:R・B・G・Y・W・BL

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①


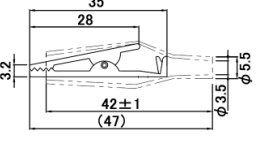
**C-104-□** アダプタークリップ 金具のみ:C-160  
□:R・B

\*特徴:クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています


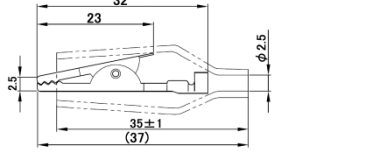
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A

**C-102-1-□** シールドクリップ(中) 金具のみ:C-152-1  
□:R・B・G・Y・W・BL


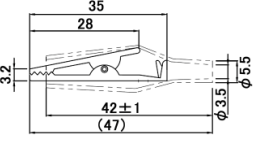
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①

**C-106-1A-□** 圧着式シールドクリップ(小) 金具のみ:C-169-1  
□:R・B・G・Y・W・BL


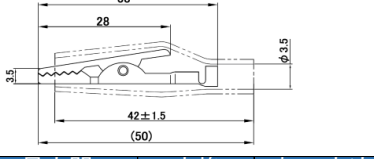
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 1A	圧着③

**C-102-5-□** シールドクリップ(中) 金具のみ:C-152-5  
□:R・B・G・Y・W・BL


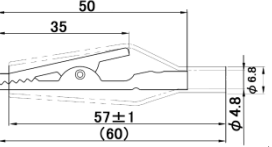
材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金	PVC	6mm	100V 2A	半田付け①

**C-107-1-□** 圧着式シールドクリップ(中) 金具のみ:C-170-1  
□:R・B・G・Y・W・BL

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6mm	100V 2A	圧着③


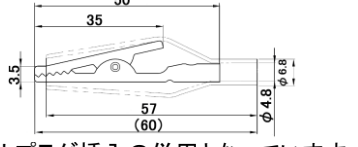
**C-108-□** シールドクリップ(大) 金具のみ:C-160  
□:R・B・G・Y・W・BL

\*特徴:クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格
鉄	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A

**C-108-4-□** シールドクリップ(大) 金具のみ:C-160-4  
□:R・B・G・Y・W・BL

\*特徴:クリップは半田付け、バナナプラグ挿入の併用となっています

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格
ステンレス	ニッケル	PVC	8mm	100V 3A

**C-105-□** クチサキクリップ 金具のみ:C-159  
□:R・B

材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
銅	ニッケル	PVC	13mm	100V 1A	半田付け①

**C-121-□** テスターピン用アダプタークリップ  
□:R・B

\*特徴:後端はテスターピン受口となっています

材質	メッキ	キャップ	最大開口
鉄	ニッケル	PE	8mm

**C-114-□** ワニグチクリップ(大)  
□:R・B

材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	ABS	13mm	100V 3A	半田付け②

**C-123-□** テスターピン用アダプタークリップ  
□:R・B

\*特徴:後端はテスターピン受口となっています

材質	メッキ	カバー	キャップ	最大開口
鉄	ニッケル	PVC	PE	8mm

**C-116-□/ C-153(金具のみ)** ワニグチクリップ(小)  
□:R・B

材質	メッキ	キャップ	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PE	4mm	100V 1A	半田付け①

**C-124-□/ C-124-5-□** ICクリップ(小)  
□:R・B・G・Y・W・BL

品番	本体	端子部	端子メッキ	加工方法
C-124	6ナイロン	りん青銅	-	半田付け③
C-124-5	6ナイロン	りん青銅	金	半田付け③

**C-117-B** ケルビンクリップ  
色:Bのみ

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	金メッキ	ナイロン	9mm	10A	M3ネジどめ①

**C-125-□/ C-125-5-□** ICクリップ(大)  
□:R・B・G・Y・W・BL

品番	本体	端子部	端子メッキ	加工方法
C-125	6ナイロン	りん青銅	-	半田付け③
C-125-5	6ナイロン	りん青銅	金	半田付け③

**C-118** ケルビンクリップ

新発売

材質	メッキ	先端樹脂	最大開口	定格	加工方法
銀	金メッキ	シリコン	12mm	10A	半田付け

**C-126-□** マイクロICクリップ  
□:R・B・G・Y・W・BL・GR

本体	端子部	加工方法
6ナイロン	りん青銅	半田付け③

**C-201A-□ / C-201A-□(W)** モールドクリップ(小)  
□:R・B・G・Y・W・BL

A=黒キャップ  
(W)=白キャップ

品番	材質	メッキ	絶縁本体	絶縁キャップ	最大開口	定格	加工方法
C-201A-□	鉄	スズ	6ナイロン	ABS(黒)	5.3mm	100V 0.5A	圧着①
C-201A-□(W)	鉄	スズ	6ナイロン	ABS(白)	5.3mm	100V 0.5A	圧着①

圧着①  
圧着②

推奨工具:ホーザン社製 P-706/707

R3B3 6C 単色  
\* テイシンヘッターパック入写真

**C-501S-□** バッテリークリップ  
□:R・B・G

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	8mm	5A	M3ネジどめ①

**C-531S-1-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	15mm	30A	M3.5ネジどめ①

**C-501-1-□** バッテリークリップ  
□:R・B・G

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6.5mm	5A	半田付け

**C-531S-4-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	処理	カバー	最大開口	定格	加工方法
ステン	脱脂	PVC	15mm	30A	M4ネジどめ①

**C-511S-□** バッテリークリップ(新型)  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

**C-551-1-□** バッテリークリップ(新型)  
□:R・B・G

推奨工具: ホーザン社製 P-707 芯線:3.5 被覆:4.2

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	6.5mm	5A	圧着③

**C-511S-2-□** バッテリークリップ(新型)  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

**C-612S-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	エラストマー	23mm	50A	M5ネジどめ①

**C-521S-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	15mm	20A	M3.5ネジどめ①

**C-612S-1-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	エラストマー	23mm	50A	M5ネジどめ①

**C-521S-1-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	15mm	20A	M3.5ネジどめ①

**C-531S-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	15mm	30A	M3.5ネジどめ①

**C-612S-2-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	エラストマー	23mm	50A	M5ネジどめ①

**C-531S-1-□** バッテリークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	15mm	30A	M3.5ネジどめ①



**C-631-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

**C-681-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	25mm	50A	半田付け⑤

**C-631-1-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

**C-681-1-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	25mm	50A	半田付け⑤

**C-632-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

**C-632-1-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	22mm	30A	半田付け⑤

**C-661-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
鉄	ニッケル	PVC	20mm	10A	半田付け④

**C-661-1-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	PVC	20mm	10A	半田付け④

**C-651-□** ヒッポークリップ  
□:R・B

材質	メッキ	カバー	最大開口	定格	加工方法
黄銅	銅	ABS	60mm	100A	半田付け

**加工方法** 基本: ケーブルを先にカシメて固定してから半田加工

**半田付け①** 裏側で半田  
**半田付け②** 芯線部をブリッジ部で半田

**半田付け③** キャップ側からケーブルを通し端子の裏側で半田

**半田付け④** 裏側から半田

**半田付け⑤** 芯線部をブリッジ部で半田

**半田付け⑥** C-651加工方法

**ネジどめ①** 推奨: 丸端子を使用

**ネジに芯線を巻きつける**

**圧着③** 圧着用工具でカシメる

⚠️ 注意: ⑤-1 ⑤-2 ⑤-3 ⑤-4 ⑤-5 ⑤-6 ⑤-7 ⑤-8 ⑤-9 ⑤-10 ⑤-11 ⑤-12 ⑤-13 ⑤-14 ⑤-15 ⑤-16 ⑤-17 ⑤-18 ⑤-19 ⑤-20 ⑤-21 ⑤-22 ⑤-23 ⑤-24 ⑤-25 ⑤-26 ⑤-27 ⑤-28 ⑤-29 ⑤-30 ⑤-31 ⑤-32 ⑤-33 ⑤-34 ⑤-35 ⑤-36 ⑤-37 ⑤-38 ⑤-39 ⑤-40 ⑤-41 ⑤-42 ⑤-43 ⑤-44 ⑤-45 ⑤-46 ⑤-47 ⑤-48 ⑤-49 ⑤-50 ⑤-51 ⑤-52 ⑤-53 ⑤-54 ⑤-55 ⑤-56 ⑤-57 ⑤-58 ⑤-59 ⑤-60 ⑤-61 ⑤-62 ⑤-63 ⑤-64 ⑤-65 ⑤-66 ⑤-67 ⑤-68 ⑤-69 ⑤-70 ⑤-71 ⑤-72 ⑤-73 ⑤-74 ⑤-75 ⑤-76 ⑤-77 ⑤-78 ⑤-79 ⑤-80 ⑤-81 ⑤-82 ⑤-83 ⑤-84 ⑤-85 ⑤-86 ⑤-87 ⑤-88 ⑤-89 ⑤-90 ⑤-91 ⑤-92 ⑤-93 ⑤-94 ⑤-95 ⑤-96 ⑤-97 ⑤-98 ⑤-99 ⑤-100

**<正規>**

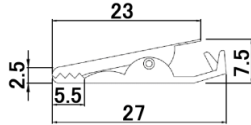
- 長い側の端子を取り外す
- ケーブルをバネ部の間を通し端子部に半田付ける  
\* 予熱が伝わりにくいので大きめの半田コテを使用してください。
- ネジをはめて完成  
\* バネがかなり強いので、加工には十分気を付けてください。

**<裏技>**

- ②-1 M6の圧着端子を加工 (専用の工具が必要)  
\* 通常のペンチでは圧着加工NG
- ②-2 M6×20位のネジとナットを準備  
ボルトを裏側からはめる
- ③-1 表側からナットを締めて完成

**C-151**

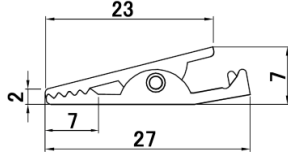
カバー付: C-101



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	6mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

**C-151-1**

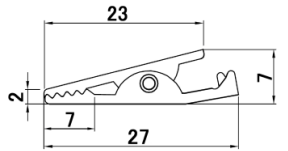
カバー付: C-101-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

**C-151-5**

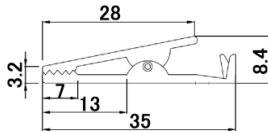
カバー付: C-101-5



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	8mm	2.2mm	100V 1A	半田付け

**C-152**

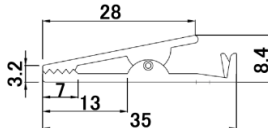
カバー付: C-102



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	6mm	3mm	100V 1A	半田付け

**C-152-1**

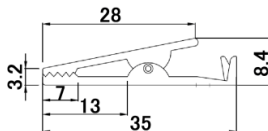
カバー付: C-102-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6mm	3mm	100V 2A	半田付け

**C-152-5**

カバー付: C-102-5

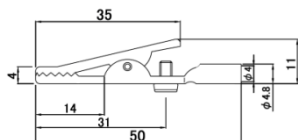


材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	6mm	3mm	100V 2A	半田付け

**C-160□/ C-160S(ネジ付)**

S: ネジ付

カバー付: C-104, C-108



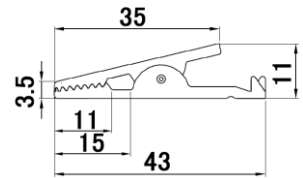
\*特徴: 後端はバナナプラグ受口にもなります

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

**C-157**

(新型)

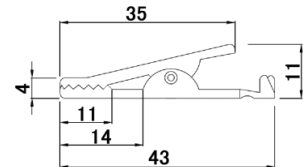
カバー付: C-103



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

**C-157-1**

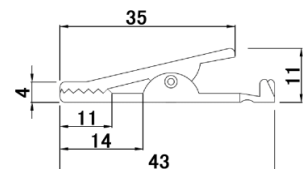
カバー付: C-103-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

**C-157-5**

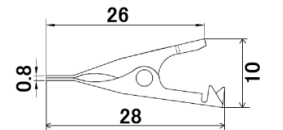
カバー付: C-103-5



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	金	8mm	3mm	100V 3A	半田付け

**C-159**

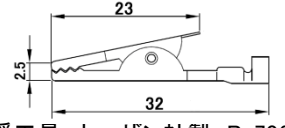
カバー付: C-105



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
銅	ニッケル	7mm	1.7mm	100V 1A	半田付け

**C-169-1**

カバー付: C-106-1A

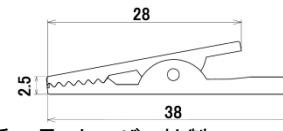


推奨工具: ホーザン社製 P-706・P-707  
芯線: 1.7 被覆: 2.4H

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	8mm	2.2mm	100V 1A	圧着

**C-170-1**

カバー付: C-107

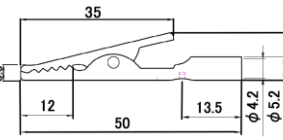


推奨工具: ホーザン社製 P-706・P-707  
芯線: 2.0 被覆: 2.4H

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6mm	2.5mm	100V 2A	圧着

**C-108-4**

カバー付: C-108-4

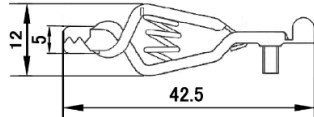


\*特徴: 後端はバナナプラグ受口にもなります

材質	最大開口	歯巾	定格	加工方法
ステンレス	6mm	2.5mm	100V 3A	半田付け

## C-500S

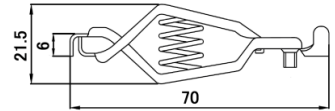
カバー付: C-501S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	9mm	8mm	5A	M3ネジどめ①

## C-530S-1

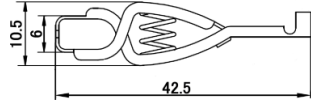
カバー付: C-531S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	15mm	14mm	30A	M3.5ネジどめ①

## C-500-1

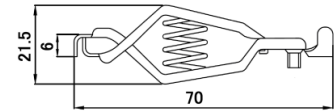
カバー付: C-501-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6.5mm	8.6mm	5A	半田付け

## C-530S-4

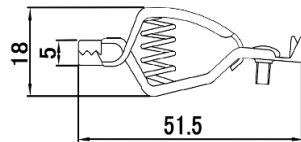
カバー付: C-531S-4



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
ステン	脱脂	15mm	14mm	30A	M4ネジどめ①

## C-510S (新型)

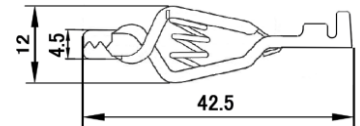
カバー付: C-511S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	12mm	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

## C-550-1 (新型)

カバー付: C-551-1

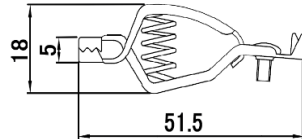


推奨工具: ホーザン社製 P-707 芯線: 3.5 被覆: 4.2

材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	6.5mm	8.6mm	5A	圧着③

## C-510S-2 (新型)

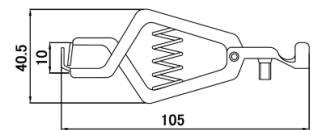
カバー付: C-511S-2



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	12mm	10mm	10A	UNCNo.6ネジどめ①

## C-610S

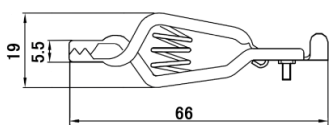
カバー付: C-612S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	23mm	19mm	50A	M5ネジどめ①

## C-520S

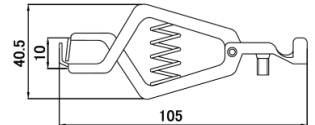
カバー付: C-521S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	15mm	13.5mm	20A	M3.5ネジどめ①

## C-610S-1

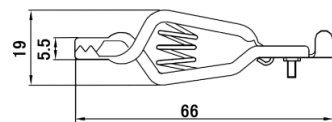
カバー付: C-612S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	23mm	19mm	50A	M5ネジどめ①

## C-520S-1

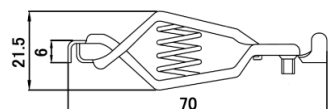
カバー付: C-521S-1



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
黄銅	ニッケル	15mm	13.5mm	20A	M3.5ネジどめ①

## C-530S

カバー付: C-531S



材質	メッキ	最大開口	歯巾	定格	加工方法
鉄	ニッケル	15mm	14mm	30A	M3.5ネジどめ①